Yards COMPOSIT

Materie plastiche

- PA6
- POM C
- PETP
- PTFE
- PEEK ®
- PE
- PVC
- PC
- PMMA

Resine composite

- YGLAS-S/MI
- YARC900
- YNAD500
- YTHERM
- YPBY55
- RESINE FENOLICHE
- RESINE EPOSSIDICHE

Tubi a parete sottile in PTFE

Tubi a parete sottile in PTFE YTPT 100
Tubi flessibili in PTFE calzati INOX AISI304 2 YTPTX 300/200

I tubi a parete sottile sono prodotti per estrusione del PTFE in pasta. Le principali caratteristiche del PTFE sono: ottimo isolamento elettrico e resistenti alle alte temperature, ottima resistenza chimica, alto carico di rottura. I tubi PTFE a parete sottile trovano molteplici applicazioni nell'industria, come rivestimenti dielettrici, trasferimento di prodotti chimici aggressivi, prodotti alimentari e vapore. I tubi a parete sottile sono prodotti con spessore minimo di parete di 0,5 mm. e diametro interno di 1 mm. I tubi di piccole dimensioni, costruiti secondo le norme AMS, possono essere prodotti a richiesta con pigmentazioni varie. Su richiesta possono essere forniti tubi di dimensioni e spessori diversi da quelli riportati in tabella.

Diam. est. mm.	Sp. parete mm.	Desc. prodotto	Misura d.i-d.e mm.	Q.tà mt
	0,7	Tubo PTFE	0,25x1,6	200,00
1	0,5	Tubo PTFE	1x2	200,00
1	1	Tubo PTFE	1x3	100,00
2	1	Tubo PTFE	2x4	100,00
3	1	Tubo PTFE	3x5	100,00
4	1	Tubo PTFE	4x6	100,00
4	2	Tubo PTFE	4x8	100,00
5	1	Tubo PTFE	5x7	100,00
6	1	Tubo PTFE	6x8	100,00
6	2	Tubo PTFE	6x10	100,00
7	1	Tubo PTFE	7x9	100,00
8	1	Tubo PTFE	8x10	100,00
9	0,5	Tubo PTFE	9x10	100,00
10	1	Tubo PTFE	10x12	100,00
10	2	Tubo PTFE	10x14	100,00
11	1	Tubo PTFE	11x13	100,00
11	2	Tubo PTFE	11x15	100,00
12	1	Tubo PTFE	12x14	100,00
13	1	Tubo PTFE	13x15	50,00
14	2	Tubo PTFE	14x18	50,00
15	1	Tubo PTFE	15x17	50,00
16	1	Tubo PTFE	16x18	50,00
16	2	Tubo PTFE	16x20	50,00
17	1,5	Tubo PTFE	17x20	50,00
18	1	Tubo PTFE	18x20	30,00
18	2	Tubo PTFE	18x22	30,00
20	2	Tubo PTFE	20x24	30,00
21	1,5	Tubo PTFE	21x24	10,00
22	1	Tubo PTFE	22x24	10,00
24	1,5	Tubo PTFE	24x27	10,00
25	1,5	Tubo PTFE	25x28	10,00

Materie plastiche per l'industria

yards

IN QUESTA SCHEDA SONO RIPORTATI I PRINCIPALI SEMILAVORATI PLASTICI, UTILIZZATI NELL'INDUSTRIA DELLE LAVORAZIONI MECCANICHE NEI FORMATI LASTRE, TONDI E TUBI.

Prodotto	Caratteristiche fisiche	Utilizzo
PA6 **Poliamnide 6** Naturale, nero	Buona resistenza all' usura, all' urto, alle vibrazioni e agli agenti chimici, buon isolamento elettrico, resistenza meccanica, durezza e rigidità perfettamente equilibrate.	Materiale polivalente per uso meccanico e ingegneria; materiale conforme al contatto con alimenti secondo le norme FDA. Temp. -40+80°C
PA6 + MOS 2 **Poliamnide + bisolf/molib** Nero	La struttura cristallina modificata a causa dell' effetto "nucleante" del Bisolfuro di Molybdeno migliora la stabilità dimensionale di questo PA66 modificato. La maggiore rigidità aumenta le proprietà antiusura. Buone caratteristiche di scorrimento.	Boccole, cremagliere, guide antiusura, viti senza fine, cuscinetti. Temp. -20+95°C
PA6.6 + GF30 **Poliammide + fibra di vetro** Nero	Le fibre di vetro conferiscono a questo materiale estruso una maggiore resistenza meccanica alla trazione, rigidità, durezza e stabilità dimensionale. Buona resistenza all'abrasione e alle temperature più elevate.	Particolari sottoposti a sollecitazioni termiche, meccaniche ed elettriche. Temp. -20 + 110° C
PA6C Naturale, nero e altri colori	Eccellente resistenza meccanica, termica e chimica. Eccellente proprietà PV e capacità di resistenza ai grandi carichi, all'usura e all'abrasione. Buona stabilità dimensionale.	Idoneo a tutte le applicazioni di cuscinetti. Il nylon colato è generalmente accettato come il polimero tecnico primario; variando le condizioni di polimerizzazione è possibile cambiare le caratteristiche meccaniche adattandolo ad applicazioni specifiche o aumentare il rendimento aggiungendo additivi, lubrificanti o coloranti. Temp. -30 + 105° C
POM C **Resina acetalica** Bianco, nero, blu su richiesta	Questo copolimero è una combinazione ideale di rigidezza, resistenza all'usura, bassa igrospicità. Si lavora facilmente. Buona stabilità dimensionale. Elevata resistenza a idrolisi, alcali forti, degradazione termico - ossidativa. Elevata resistenza all'urto, proprietà di scorrimento; basso assorbimento d'acqua; buone proprietà dielettriche e di isolamento elettrico.	Settore alimentare, particolari a contatto con alimenti, piani, raschiatori. Applicazioni medicali. Idoneo alla lavorazione con tolleranze strette. Temp. -40 + 115° C
POM H **Acetale omopolimero** Bianco, nero	L'omopolimero raggiunge le proprietà meccaniche più alte nelle caratteristiche di durezza, rigidità e resistenza al creep. Rispetto al copolimero di acetale, il POM H possiede una resistenza all'usura elevata con il più basso coefficiente di dilatazione termica lineare.	Particolari meccanici, pezzi di precisione stabili dimensionalmente. Si usa a contatto con generi alimentari e come isolatore elettrico. Particolari di impianti chimici. Temp. -50 + 105° C

Materie plastiche per l'industria

yards

Prodotto	Caratteristiche fisiche	Utilizzo
POM CGF **Copolimero poliacetalica** **+30% fibra di vetro** Bianco, nero	Rinforzato con fibre di vetro per ottenere proprietà meccaniche , rigidità e stabilità più elevate. Possiede anche una più elevata resistenza al calore.	Temp. -20 + 115 °C
PET **Politetrafluoroetilene** Bianco, nero	Mostra una stabilità dimensionale eccezionale, basso assorbimento d'acqua, bassa espansione termica, in combinazione con un'alta resistenza meccanica, resistenza al creep e all'usura, buon isolamento elettrico e resistenza chimica.	Utilizzato nell'industria chimica, elettrotecnica, alimentare, medicale, cartaria. Idoneo per particolari meccanici di precisione sottoposti a grandi carichi e in ambienti abrasivi. Temp. -20 + 115° C
PEEK **Polietererchetone** Naturale (grigio brunastro), nero	Elevata resistenza all'urto, elevata resistenza meccanica, rigidità al creep, durezza anche a temperature elevate. Eccellente resistenza chimica e all'idrolisi. Eccellente comportamento all'usura e attrito (in particolare per PEEK – HPV e CA 30). Buonissima stabilità dimensionale; bassa infiammabilità intrinseca e bassissima emissione di fumi durante la combustione; buone proprietà dielettriche e di isolamento elettrico (eccetto PEEK – HPV e Ca 30); eccellente resistenza alle forti radiazioni di energia (raggi gamma e raggi X). Elevata temperatura massima di utilizzo in aria (250°C in continuo, fino a 310° C per brevi periodi).	La materia prima utilizzata per la produzione dei semilavorati in PEEK naturale rispetta le direttive dell'Unione Europea e della FDA americana riferite ai materiali plastici impiegati a contatto con sostanze alimentari. Queste caratteristiche sommate all'eccellente sterilizzabilità per mezzo di vapore, calore secco, ossido di acetilene e raggi gamma, rendono questo prodotto ideale per le applicazioni nel settore medicale, farmaceutico e alimentare. Particolari che richiedono ottima resistenza meccanica e alla temperatura. Temp. Max 250° C in continuo, minimo 60° C
PE HD **Polietilene UHMW**	Basso coefficiente d'attrito, basso peso specifico, idoneo al contatto con alimenti, ottima resistenza alle basse temperature, facile lavorabilità con macchine utensili.	Guide di scorrimento per impianti industriali, particolari per macchine alimentari, piani di lavoro, particolari per impianti dell'imbottigliamento. Temp. -50 + 80 ° C
PVC	Buona resistenza chimica, ottima lavorabilità con le macchine utensili.	Particolari che necessitano di buona resistenza chimica. Temp. 0° + 60 °C
POLICARBONATO PC Naturale (traslucido)	Materiale trasparente antiurto per eccellenza (elevatissima resistenza all'urto anche a basse temperature), grande resistenza meccanica, buona resistenza al creep, ritenzione di rigidità in una vasta gamma di temperature; buonissima stabilità dimensionsionale; traslucido, buone proprietà dielettriche e di isolamento elettrico, fisiologicamente inerte (idoneo al contatto con alimenti) Si tratta di semilavorati in policarbonato non stabilizzato ai raggi UV, commercializzati con la denominazione PC1000 grado vergine)	Protezioni trasparenti infrangibili, nel settore meccanico ed edile. Settore alimentare
POLIMETACRILATO **Pmma**	Ottime proprietà ottiche e meccaniche, eccellente trasparenza e lucentezza, grande resistenza ai raggi UV, agli agenti atmosferici e all'usura. Ottima capacità di isolamento termico, acustico ed elettrico; ottima stabilità termica; basso assorbimento di acqua. Le caratteristiche fisiche, meccaniche e il colore restano inalterate per anni. Possono venire a contatto con alimenti nel rispetto di tutte le vigenti legislazioni europee sul controllo alimentare. Non contengono materiali tossici o metalli pesanti che possono danneggiare l'ambiente o la salute; insolubili nell'acqua.	Utilizzato nella costruzione di espositori pubblicitari, pannelli pubblicitari e segnaletici, insegne, nell'arredamento di interni, nel settore nautico, per schermi protettivi di sicurezza, barriere acustiche, pezzi per l'industria, componenti di macchine, illuminazione, sanitari.

Laminati isolanti termoindurenti in resina fenolica ed epossidica

yards

LAMINATI BASE CARTA E RESINA FENOLICA

yAS4 AT XX

Indicato per isolamenti in alta tensione. Classe termica E (120°C).
Buone proprietà meccaniche e dielettriche. Non idoneo per impieghi in ambienti umidi.
TRANCIABILE: a caldo fino a 2 mm. di spessore.
FORMATO: 1000 X 2100 mm.
SPESSORE: DA 0.5 mm. A 100 mm.
COLORE: Bruno
TUBI: diametro interno da 10 mm. a 1700 mm.
SPESSORE PARETE: a richiesta

LAMINATI BASE CARTA E RESINA EPOSSIDICA

yAS7 AT XX

Prodotto speciale per alta tensione. Classe termica E (120°C).
Buone proprietà meccaniche e dielettriche.
Non idoneo per impieghi in ambienti umidi.
TRANCIABILE: a caldo fino a 2 mm. di spessore
FORMATO: 1000 X 2100 mm.
SPESSORE: DA 0.5 mm. A 100 mm.
COLORE: Bruno
TUBI: diametro interno da 10 mm. a 1700 mm.
SPESSORE PARETE: a richiesta

LAMINATI BASE TELA E RESINA FENOLICA

yAS15 F C

Laminato di tessuto di cotone 24X24 fili x cm. 2 e resina fenolica.
Classe termica E (120°C). Ottime caratteristiche meccaniche.
TRANCIABILE: A freddo fino a 2 mm. di spessore.
Buone proprietà meccaniche e dielettriche.
Non idoneo per impieghi in ambienti umidi.
FORMATO: 1000 X 2100 mm.
SPESSORE: DA 0.5 mm. A 100 mm.
COLORE: Bruno
TUBI: diametro interno da 10 mm. a 1700 mm.
SPESSORE PARETE: a richiesta

LAMINATI ISOLANTI BASE VETRO E RESINA MELAMINICA

yAS5 MV G5

Laminato di tessuto di vetro e resina melaminica. Classe termica B (130°C).
Elevate caratteristiche meccaniche e di resistenza alle correnti striscianti (tracking).
FORMATO: 1000 X 2100 mm.
SPESSORE: DA 0.5 mm. A 100 mm.

LAMINATI ISOLANTI IN VETRO EPOSSIDICO

yAS10 EV G10

Laminato di tessuto di vetro e resina epossidica. Classe termica B (130°C).
Elevate caratteristiche meccaniche ed elettriche.
FORMATO: 1000 X 2100 mm.
SPESSORE: DA 0.5 mm. A 100 mm.
TUBI: diametro interno da 10 mm. a 1700 mm.
SPESSORE PARETE: a richiesta

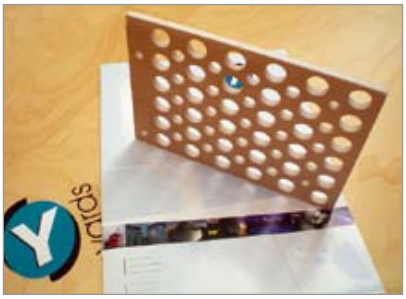
yAS11 EV G11

Laminato di tessuto di vetro e resina epossidica. Classe termica H (155°C).
Elevate caratteristiche meccaniche anche ad alte temperature 155°C.
FORMATO: 1000 X 2100 mm.
SPESSORE: DA 0.5 mm. A 100 mm.
TUBI: diametro interno da 10 mm. a 1700 mm.
SPESSORE PARETE: a richiesta

yAS12 EV FR4

Laminato di tessuto di vetro e resina autoestinguente. Classe termica B (130°C).
Elevate caratteristiche meccaniche ed elettriche.
FORMATO: 1000 X 2100 mm.
SPESSORE: DA 0.5 mm. A 100 mm.
TUBI: diametro interno da 10 mm. a 1700 mm.
SPESSORE PARETE: a richiesta

Lastre Isolamento Termico



Materiali compositi progettati per la sostituzione delle fibre di amianto,in tutte le applicazioni industriali dove è richiesto l'isolamento termoelettrico.
Le lastre per isolamento termico vengono impiegate per il risparmio di energia termica: con l'utilizzo di questi isolanti, le perdite di calore per conduzione, convenzione o irraggiamento possono essere ridotte al minimo.

Produzione
Tessili per protezione anticalore e isolamento termo-elettrico.
Guarnizioni e particolari a disegno, ricavati da pannelli e lastre rigide composite per l'isolamento termo-elettrico.

Applicazioni
Isolamento termico dei piani riscaldanti delle presse a caldo.
Isolamento di fornaci e forni elettrici. Forni industriali, pareti e coperture di forni a induzione, pareti autoportanti per forni ed essiccatori.
Industria del vetro, industria orafa, schermi termici di protezione, supporti isolanti e distanziali.

Vantaggi
Stabilità lineare
Incombustibilità
Resistenza allo shock termico
Resistenza alle elevate temperature
Rigidità dielettrica.

Compositi		yGLAS-S	yGLAS-MI	yARC 900	yNAD 500	yTHERM	yPYB 55
Conduttività termica	W/mK	0,25 23°c	0,25 23°c	0,65 23°C	0,32 23°C	0,3 200°C	0,75 1000°C
Temperatura esercizio	°C	220	300	450	500	500	1000
Resistenza compressione	MPA	280 200°C	250 230°C	84 350°C	235 350°C	235 350°C	48 1000°C
Resistenza flessione	MPA	130 200°C	140 230°C	24 350°C	24 350°C	135 350°C	30 1000°C
Assorbimento umidità	%24 h.	0,2	0,2	19	15	0,2	31
Rigidità dielettrica	Kv/mm.	13	13	3,8	2,9	25	4,3
Tolleranze spessore nominale	%	+/-8%	+/-8%	+/-8%	+/-8%	+/-8%	+/-8%
Parallelismo rettifica superfici	mm.	+/-0,1%	+/-0,1%	+/-0,1%	+/-0,1%	+/-0,1%	+/-0,1%

Sono a disposizione le schede tecniche e tossicologiche specifiche per i singoli prodotti elencati.
Tuttavia le indicazioni tecniche riportate sono da ritenersi indicative per ogni singola applicazione.

YARDS S.r.l. Via Miranese, 102/A - 30035 **Mirano** - VE - Italy Tel. +39 041.455138 Fax +39 041.5969104 www.yards.it info@yards.it